

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

B-07 STOLARKA I ŚLUSARKA BUDOWLANA

1 CZĘŚĆ OGÓLNA

1.1 Nazwa zamówienia

Rozbudowa budynku świetlicy wiejskiej miejscowości Tarnawatka Tartak

1.2 Przedmiot i zakres robót budowlanych

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1.

Przedmiotem niniejszej Szczegółowej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru :

- a. stolarki okiennej z profili z PVC.
- b. stolarki drzwiowe z profili aluminiowych,
- c. stolarki drzwiowej płytowej,

1.3 Wyszczególnienie i opis prac towarzyszących i robót tymczasowych.

Prace towarzyszące i roboty tymczasowe przedstawiono w STWiORB.

1.4 Informacje o terenie budowy;

Informację przedstawiono w STWiORB.

1.5 Nazwy i kody;

45421110-5 Instalowanie drzwi i okien i podobnych elementów

1.6 Określenia podstawowe, zawierające definicję pojęć i określeń nigdzie wcześniej niezdefiniowanych ;

Podstawowe określenia przedstawiono w STWiORB.

2 WYMAGANIA DOTYCZĄCE WŁAŚCIWOŚCI WYROBÓW BUDOWLANYCH ORAZ NIEZBĘDNE WYMAGANIA ZWIĄZANE Z ICH PRZECHOWYWANIEM, TRANSPORTEM, WARUNKAMI DOSTAWY, SKŁADOWANIEM I KONTROLĄ JAKOŚCI.

2.1 Wymagania dotyczące materiałów i wyrobów budowlanych

- a. Drzwi zewnętrzne aluminiowe, ocieplone, wykonane w systemie drzwiowym, w kolorze wg decyzji użytkownika obiektu – wg aprobaty technicznej,
 - wymiary zgodnie z wykazem stolarki,
 - z profili ciepłych z aluminium AlMgSi 0,5 F22, grubości min. 68mm, ocieplone, uszczelki EPDM,
 - Współczynnik przenikania ciepła dla całego układu $U_s=1,7$ W/m²K, izolacyjność akustyczna $R_w=35$ dB,
 - wypełnienia wykonać z wkładów warstwowych wykonanych z dwóch warstw blachy aluminiowej oraz min. 2 cm wypełnienia z pianki poliuretanowej;
 - okucia objęte Polskimi Normami lub Aprobatai Technicznymi, sprawność działania skrzydła – przy zamykaniu lub otwieraniu drzwi ruch skrzydła powinien być płynny, bez zahamowań i zaczepiania skrzydła o inne części drzwi,
 - wkład zespolony dwuszybowy ze szkłem niskoemisyjnym z przestrzenią międzyszybową wypełnioną argonem. Współczynnik przenikania ciepła $U_s=1,1$ W/m²K, izolacyjność akustyczna $R_w=35$ dB, do szklenia należy stosować szkło płaskie walcowane wg PN-78/B-13050.
 - skrzydła drzwiowe wyposażone w zamek na klucz, o trzech zawiasach
 - powłoki poliestrowe proszkowe powinny spełniać następujące wymagania:
 - grubość oznaczana wg PN-93/C-81515 - 75 ± 15 μ m
 - twardość względna wg PN-79/C-81530 - nie mniej niż 0,7,
 - przyczepność do podłoża wg PN-80/C-81531 - 1 stopień,
 - odporność powłoki na działanie mgły solnej - stan powłoki bez zmian po 1000 h działania mgły solnej zgodnie z procedurą badawczą ITB nr LO-5 (PN-88/C-81523, metoda B),

- b. Okna z PVC– wg aprobaty technicznej wykonane:
 - wymiary zgodnie z wykazem stolarki,
 - ramiak z PVC w systemie pięciokomorowym, o głębokości zabudowy min. 60 mm, z podwójnym uszczelnieniem zewnętrznym, ocynkowane wzmocnienie stalowe wewnątrz profilu, w kolorze białym.
 - okucia obwiedniowe z mikrouchyłaniem i zaczepem antywłamaniowym w oknach ze skrzydłem rozwierno-uchylnym, objęte Polskimi Normami lub Aprobatami Technicznymi, sprawność działania skrzydła – przy zamykaniu lub otwieraniu ruch skrzydła powinien być płynny, bez zahamowań i zaczepiania skrzydła o inne części okna,
 - wkład zespolony dwuszybowy ze szkłem niskoemisyjnym z przestrzenią międzyszybową wypełnioną argonem. Współczynnik przenikania ciepła $U_s=1,1 \text{ W/m}^2\text{K}$, izolacyjność akustyczna $R_w=35\text{dB}$, do szklenia należy stosować szkło płaskie walcowane wg PN-78/B-13050.
 - Współczynnik przenikania ciepła dla całego okna (drzwi) nie może przekraczać $U=1,3 \text{ W/m}^2\text{K}$
- c. drzwi wewnętrzne
 - ościeżnice stalowe do montażu, malowane w kolorze wskazanym przez Inwestora, fabrycznie wykończone – wg aprobaty technicznej
 - skrzydła drzwiowe wewnętrzne, płycinowe, fabrycznie wykończone, w kolorze wskazanym przez Inwestora - wg aprobaty technicznej
- d. Wyłaz na poddasze o wymiarach 70x100cm o odporności ogniowej EI 15 – wg aprobaty technicznej
- e. Wyłaz na poddasze ścienny stalowy lub aluminiowy, ocieplony, $k \leq 1,7 \text{ W/m}^2\text{K}$, o wymiarach 80x70 w świetle przejścia, odporności ogniowej EI 30 – wg aprobaty technicznej
- f. Masa uszczelniająca elastyczna, silikonowa, biała – wg atestu PZH
- g. Podokienniki ze stali ocynkowanej powlekanej gr. 0,5 – 0,6 mm powlekanej w kolorze pokryć dachowych – wg SST B-06

Materiały winne posiadać aktualne atesty PZH.

2.2 Składowanie materiałów i transport

Ogólne warunki zostały określone w STWiORB.

3 WYMAGANIA DOTYCZĄCE SPRZĘTU I MASZYN NIEZBĘDNYCH DO WYKONANIA ROBÓT BUDOWLANYCH ZGODNIE Z ZAŁOŻONĄ JAKOŚCIĄ

Roboty można wykonać ręcznie lub przy użyciu dowolnego typu sprzętu przy zachowaniu warunków ogólnych określonych w STWiORB.

4 WYMAGANIA DOTYCZĄCE ŚRODKÓW TRANSPORTU

Do transportu można stosować dowolny sprzęt transportowy przy zachowaniu warunków ogólnych określonych w STWiORB.

Nowa stolarka okienna powinna być pakowana, przechowywana i transportowana zgodnie z PN-B-05000:1996.

Do dostarczanej odbiorcy stolarki powinna być dołączona informacja zawierająca, co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres producenta,
- nazwę systemu
- dane identyfikujące oszklenie oraz określające współczynnik przenikania ciepła i klasę akustyczną
- nr Aprobaty Technicznej
- nr dokumentu dopuszczającego do obrotu i stosowania w budownictwie
- znak budowlany.

Okucia i elementy nie zamontowane do wyrobu przechowywać i transportować w odrębnych opakowaniach.

5 WYMAGANIA DOTYCZĄCE WYKONANIA ROBÓT BUDOWLANYCH

5.1 Wymagania ogólne

Roboty należy prowadzić zgodnie z SST B-01 i dokumentacją techniczną przy udziale środków, które zapewnią osiągnięcie projektowanej wytrzymałości, układu geometrycznego i wymiarów konstrukcji.

- a. Elementy stolarki i ślusarki o ile zostaną zakwalifikowane przez właściciela obiektu do odzysku wykuć z otworów, oczyścić i składować.
- b. Materiały posegregować i na bieżąco odnieść lub odwieźć na miejsce składowania lub utylizacji.
- c. Zabrania się składowania elementów z rozbiórki w miejscu prowadzonych prac budowlanych.
- d. Teren i miejsca po rozbiórkach oczyścić z resztek materiałów i zanieczyszczeń.

5.2 Przygotowanie ościeży.

- a. Przed osadzeniem stolarki należy sprawdzić dokładność wykonania ościeża, do którego ma przylegać ościeżnica. W przypadku występujących wad w wykonaniu ościeża lub zabrudzenia powierzchni ościeża, ościeże należy naprawić i oczyścić.
- b. Stolarkę należy zamocować w punktach rozmieszczonych w ościeżu zgodnie z wymaganiami producenta.
- c. Skrzydła okienne i drzwiowe, ościeżnice powinny mieć usunięte wszystkie drobne wady powierzchniowe, np pęknięcia, wyrwy.

5.3 Osadzanie i uszczelnianie stolarki

- a. Nowa stolarka okienna i drzwiowa powinna być dostarczona na budowę całkowicie wykończona i pomalowana.
- b. Ościeżnicę mocować za pomocą kotew lub dybli osadzonych w murze. Rozstaw kołków rozporowych nie powinien przekraczać 70 cm. Okna powinny być osadzone możliwie jak najbliżej krawędzi zewnętrznej muru (100 – 150 mm) aby zminimalizować powstanie mostków termicznych. Po zamontowaniu okna w ścianie zakładane są skrzydła okienne, następnie przeprowadzana jest dokładna regulacja ustawienia ramy w otworze okiennym. Różnica przekątnych skrzydeł nie powinna być większa niż 3 mm. Dla szerokich skrzydeł dopuszcza się większą różnicę długości przekątnych, np. 4 do 5 mm czyli tzw. „przekoszenie” skrzydeł.
- c. Przestrzeń pomiędzy ościeżnicą a murem należy uszczelnić przy zawieszonych skrzydłach okiennych, pianką montażową przy czym nie powinna ona przekraczać gr. 1,0 cm. Po wyschnięciu pianki należy ją wyrównać poprzez przycięcie.
- d. Przed trwałym zamocowaniem należy sprawdzić ustawienie ościeżnic w pionie i poziomie. Po zamontowaniu dokładnie zamknąć i sprawdzić luzy.
- e. Po osadzeniu stolarki ubytki tynku w ościeżach uzupełnić tynkiem zgodnie z SST B-10 oraz wykonać malowanie farbą emulsyjną zgodnie z SST B-14.
- f. Nawiewniki montować zgodnie z instrukcją producenta nawiewników w uzgodnieniu z producentem okien i Inspektorem nadzoru.

Uwaga:

PRZED ZAMÓWIENIEM STOLARKI I ŚLUSARKI WYKONAWCA JEST ZOBOWIĄZANY DO WYKONANIA POMIARÓW OTWORÓW Z NATURY. WYMIAR ELEMENTÓW DOSTOSOWAĆ DO ISTNIEJĄCYCH GABARYTÓW OTWORU.

5.4 Montaż skrzydeł drzwi wewnętrznych

- a. Przykręcenie zawiasów do ościeżnicy.
- b. Zawieszenie skrzydeł drzwiowych
- c. Regulacja w pionie i poziomie skrzydeł i okuć.

5.5 Osadzanie wyłazu na poddasze

Wyłaz na poddasze mocować zgodnie z zaleceniami producenta przez ekipę wykonawczą autoryzowaną przez producenta..

5.6 Powłoki malarskie

- a. Powłoki malarskie stolarki aluminiowej winne odpowiadać warunkom określonym w pkt 2.
- b. Powierzchnia powłok nie powinna mieć uszkodzeń.
- c. Barwa powłoki powinna być jednolita, bez widocznych poprawek, śladów pędzla, rys i odprysków.
- d. Wykonane powłoki nie powinny wydzielać nieprzyjemnego zapachu i zawierać substancji szkodliwych dla zdrowia.

6 KONTROLA JAKOŚCI WYROBÓW I ROBÓT BUDOWLANYCH

6.1 Program zapewnienia jakości

Program zapewnienia jakości wykonać zgodnie z warunkami ogólnymi określonymi w STWiORB.
Ocena poszczególnych etapów robót potwierdzana jest wpisem do Dziennika Budowy

6.2 Kontrola jakości materiałów

Ocena jakości powinna obejmować:

- sprawdzenie zgodności wymiarów stolarki aluminiowej wg PN-80/M-02138
- sprawdzenie stolarki okiennej wg PN-B-10085:2001
- sprawdzenie jakości materiałów z których została wykonana stolarka zgodnie z pkt 2,

6.3 Kontrola jakości wykonania robót

Kontrola jakości polega na sprawdzeniu zgodności wykonania robót z projektem oraz wymaganiami podanymi w punkcie 5. Ocena powinna obejmować:

- sprawdzenie wymiarów otworów, czy mają wymiary z odpowiednią tolerancją; dokładność wymiarów elementów do wbudowania należy mierzyć z dokładnością 1 mm, stosowanego szkła.
- sprawdzenie prawidłowości wykonania z uwzględnieniem szczegółów konstrukcyjnych, niedopuszczalne są błędy kształtu jak nierównoległość, nieprostokątność, lub wchrowatość
- sprawdzenie działania skrzydeł i elementów ruchomych, okuć oraz ich funkcjonowania,
- sprawdzenie prawidłowości zmontowania i uszczelnienia elementów.
- sprawdzenie prawidłowości osadzenia podokiennika.
- sprawdzenie czystości i niezarysowania szyb,
- sprawdzenie jakości i jednolitości powłok malarskich,
- sprawdzenie prawidłowości zamontowania i funkcjonowania nawiewników.

Zasady kontroli jakości powinny być zgodne z wymogami PN-B-10085:2001 dla stolarki z PVC i aluminiowej, PN-72/B-10180 dla robót szklarskich.

Roboty podlegają odbiorom.

6.4 Zasady postępowania z wadliwie wykonanymi robotami

Postępowanie z wadliwie wykonanymi robotami należy wykonać zgodnie z zasadami określonymi w STWiORB i umowie z Wykonawcą.

7 WYMAGANIA DOTYCZĄCE PRZEDMIARU I OBMIAR ROBÓT

Przedmiar i obmiar robót należy prowadzić zgodnie z STWiORB.

Jednostką obmiarową robót objętych niniejszą Specyfikacją jest:

- m² – drzwi, okien
- m – balustrad i pochwytów,
- szt. - nawiewników

Ilość robót określa się na podstawie projektu z uwzględnieniem zmian zaaprobowanych przez Zamawiającego (Inspektora nadzoru) i sprawdzonych w naturze.

8 OPIS SPOSOBU ODBIÓRU ROBÓT

Odbiory robót prowadzić zgodnie z warunkami ogólnymi określonymi w STWiORB i umowie.

9 OPIS SPOSOBU ROZLICZENIA ROBÓT TYMCZASOWYCH I PRAC TOWARZYSZĄCYCH

Roboty tymczasowe i prace towarzyszące należy uwzględnić w narzucie kosztów pośrednich

10 DOKUMENTY ODNIESIENIA

10.1 Normy

1. PN-B-10085:2001 Stolarka budowlana. Okna i drzwi. Wymagania i badania.
2. PN-80/M-02138 Tolerancje kształtu i położenia - Wartości
3. PN-72/B-10180 Roboty szklarskie. Warunki i badania techniczne przy odbiorze.
4. PN-78/B-13050 Szkło płaskie walcowane.
5. PN-75/B-94000 Okucia budowlane. Podział.
6. PN-B-30150:97 Kit budowlany trwale plastyczny.
7. PN-64/B-03220 Konstrukcje aluminiowe. Obliczenia statyczne i projektowanie
8. PN-93/C-81515 Wyroby lakierowane. Oznaczanie grubości powłok.
9. PN-88/C-81523 Wyroby lakierowe. Oznaczanie twardości powłok na działanie mgły solnej.
10. PN-79/C-81530 Wyroby lakierowe. Oznaczanie twardości powłoki.
11. PN-80/C-81531 Wyroby lakierowe. Oznaczanie przyczepności powłok do podłoża oraz przyczepności międzywarstwowej.
12. PN-93/C-81532/01 Wyroby lakierowe. Oznaczanie odporności na ciecze. Metody ogólne.
13. BN-84/0642/46 Blacha stalowa z powłoką organiczną oraz taśma cięta z tej blachy.
14. PN-B-05000:1996. Okna i drzwi. Pakowanie, przechowywanie i transport
15. PN-EN 356:2000 Szkło w budownictwie -- Szyby ochronne -- Badania i klasyfikacja odporności na ręczny atak

10.2 Inne dokumenty

Inne dokumenty odniesienia określa STWiORB.